



EZ-TORQ III TORQUE ANALYZER OPERATING INSTRUCTIONS

Rev 1.0 (12/20/2019)



EZ-TorQ III User Bedienungsanleitung

Version 1.1 (12/20/2019)

Inhaltsverzeichnis

1. PRODUKT	2
1.1. MODELLE	2
1.2. SPEZIFIKATIONEN	2
1.3. WICHTIG	3
1.4. BESCHREIBUNG	3
1.5. ABMESSUNGEN	3
1.6. VERSCHRAUBUNGSSIMULATOREN (RDA)	4
1.7. KOFFERINHALT	4
2. MENÜSTRUKTUR	5
3. ANSICHT	6
3.1. GRUNDANSICHT	6
3.2. ERWEITERTE ANSICHT	7
4. GRAFIK	8
5. ERGEBNISSPEICHER	9
6. BEDIENUNG	10
6.1. EINSTELLUNGEN	10
6.2. SYSTEMEINSTELLUNGEN	11
7. GERÄTEDATEN	12
8. KALIBRIERUNGSMODUS	13
9. AUSLESEN DER MESSDATEN: ECHTZEIT - HYPERTERMINAL	14
10. DATEN-DOWNLOAD: EXCEL-DATEN-STREAM	16
11. VERWENDUNG DER SD-SPEICHERKARTE	19
11.1. FORMATIERUNG DER SD-KARTE AM PC	19
11.2. FORMATIEREN DER SD-KARTE IM EZTORQ-III	21
11.3. SD-SPEICHERKARTENDATEN LESEN	23
12. AKTUALISIERUNG SIE DER EZTORQ-III-FIRMWARE	24
13. KALIBRIERUNG UND REPARATUREN	25

1. Produkt

1.1. Modelle

Modell	Artikel	Drehmomentbereich Nm
EZ-TorQIII-10i	070810	0.11 - 1.12
EZ-TorQIII-50i	070811	0.56 – 5.64
EZ-TorQIII-100i	070812	1.1 – 11.29
EZ-TorQIII-150i	070813	1.6 – 16.94
EZ-TorQIII-300i	070814	3.3 – 33.89

1.2. Spezifikationen

Nr.	Merkmal	Spezifikation
1	Stromversorgung	DC3.7V 5,000mAh Li-ion Akkumulator
2	Ladegerät	DC5V 2A mit USB B - Mini USB Kabel
3	Energieverbrauch& Batterielaufzeit	LCD-Helligkeit und Stromverbrauch 100% = 600mA (6 Stunden) 75% = 500mA (8 Stunden) 50% = 450mA (9 Stunden) 25% = 330mA (11 Stunden)
4	LCD display	5" Color LCD Touch Screen (800x480px)
5	Ladezeit des Akkus	6 Stunden zum vollständigen Aufladen
6	Drehmomentbereich	10i, 50i, 100i, 150i, 300i
7	Genauigkeit	+/- 0,5% vom Messwert bei 20 -100% Vollausschlag +/- 1.0% vom Messwert bei 10 -20% Vollausschlag
8	Filter	180 / 500 / 1000 Hz
9	Betriebsarten	Track, Peak, First Peak
10	Drehmomenteinheiten	ozf.in. / lbf.in / lbf.ft / cN.m / N.m / Kgf.m / Kgf.cm
11	Datenspeicher	Speicher SD-Karte, 8GB
12	Sprachen	English, Spanish, French, German, Chinese & Portuguese
13	Teststatistik:	SPC-Daten und CMK
14	ErgebnisHistorie	10 letzten
15	Display zurücksetzen	Manuell oder Automatisch
16	IO / NIO Beurteilung	Durch Toleranzeinstellung

1.3. Wichtig

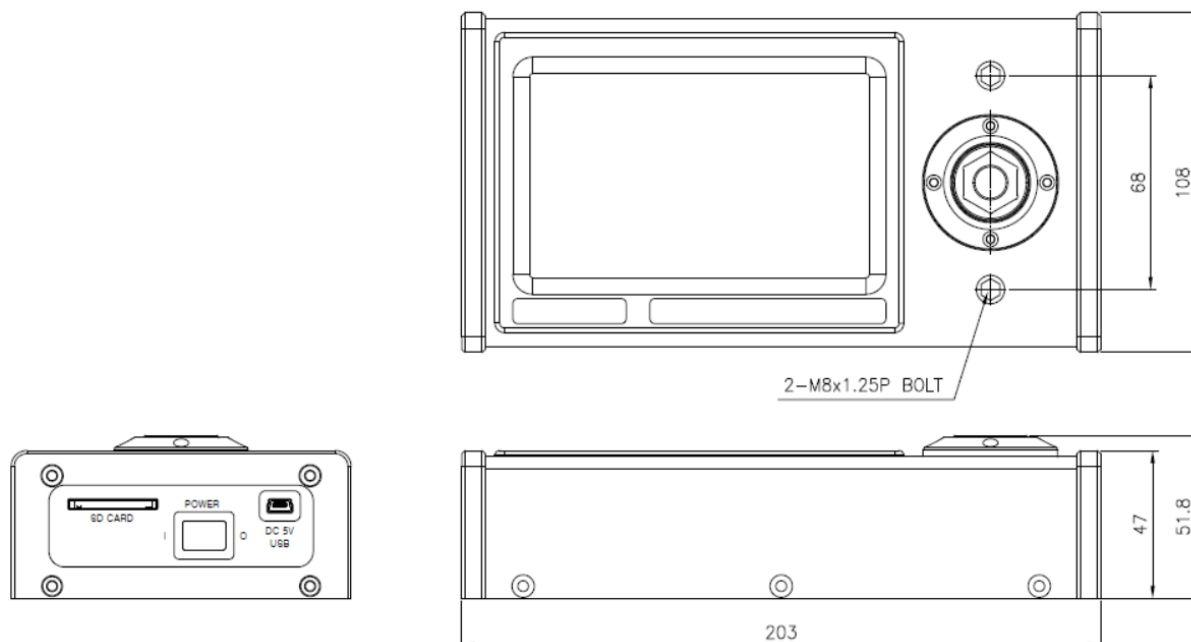
Stellen Sie sicher, dass Sie immer das Original-USB 2A-Ladekabel verwenden, das mit dem Tester geliefert wurde. Schalten Sie den Tester aus, bevor Sie das USB-Kabel anschließen oder abziehen. Vergewissern Sie sich aus Sicherheitsgründen, dass der Tester auf einer festen Oberfläche montiert ist, bevor Sie ihn verwenden.

1.4. Beschreibung



MB SD-Karte zum Speichern von Testdaten mit automatischer Ordnererstellung von Jahr, Monat Der Mini-USB-Anschluss dient zum Laden des Akkus und zum Herunterladen von Daten Befestigungsschrauben (zwei eingebaute M8-Schrauben)

1.5. Abmessungen



1.6. Verschraubungssimulatoren (RDA)

						
TORQUE CAPACITIES FOR RDA'S! ▶ ▶ ▶	(M2) 1 - 4 lbf.in.	(M3) 4 - 10 lbf.in.	(M4) 10-50 lbf.in.	(M6) 10-100 lbf.in.	(M8) 15 - 150 Lbf.in.	(M12) 30 - 300 Lbf.in.
Torque meter comes with Indicated Rundown Screw Block Adaptor and 1/4" Hex Male TEST Bit for each (except 300i)	EZTorQIII-10i	EZTorQIII-50i	EZTorQIII-100i	EZTorQIII-150i	EZTorQIII-300i	
	M2, M3	M3, M4	M4, M6	M4, M8	M8, M12	

Item Numbers

Screw RDA - M2 (Allen Hex 1.5mm)	070820
Screw RDA - M3 (Allen Hex 2.5mm)	070821
Screw RDA - M4 (Allen Hex 3mm)	070822
Screw RDA - M6 (Allen Hex 5mm)	070823
Screw RDA - M8 (Allen Hex 6mm)	070824
Screw RDA - M12 (Allen Hex 10mm)	070825

NOTES:

- DO NOT EXCEED TORQUE TESTER CAPACITY**
- RDA'S ARE FOR REFERENCE ONLY**

1.7. Kofferinhalt

ALL MODELS:							
TORQUE METER (1)	120V POWER CORD WITH 230V ADAPTER (1)	1/4 HEX MALE TEST BITS (2), and EXTRA SCREWS	1/4" FEMALE SQ.DR. TO 17MM MALE HEX ADAPTER (1)	1/4" HEX MALE TO 1/4" SQ.DR. MALE ADAPTER (1)	Data Download USB WHITE Cable (1)	Battery Charging USB BLACK Cable (1)	SD MEMORY CARD 8 GB (1)
							
ONLY EZTORQIII-300i MODEL: 3/8" SQ.DR. FEMALE TO 10MM HEX MALE ADAPTER 							

2. Menüstruktur

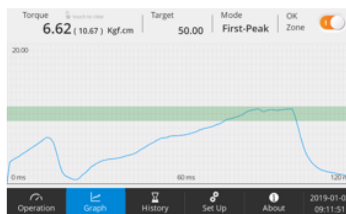
Operation

- Advanced View
- Basic View



Graph

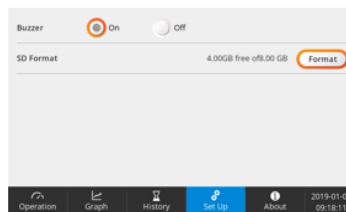
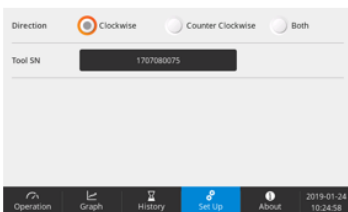
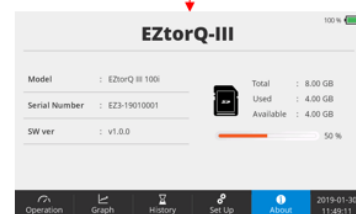
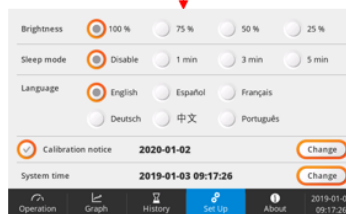
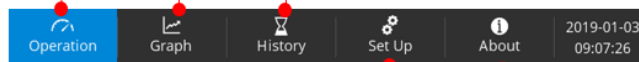
- Real-time torque monitoring



History

- Display last 10 torque data

No	OK/NG	Time	Torque	Unit	Target	Tol[%]
1	OK	2018-11-23 16:17:59	10.64	Kgf.cm	10.00	10 %
2	OK	2018-11-23 16:18:02	10.84	Kgf.cm	10.00	10 %
3	OK	2018-11-23 16:18:10	10.57	Kgf.cm	10.00	10 %
4	OK	2018-11-23 16:18:18	10.53	Kgf.cm	10.00	10 %
5	OK	2018-11-23 16:18:27	10.38	Kgf.cm	10.00	10 %
6	OK	2018-11-23 16:18:42	10.34	Kgf.cm	10.00	10 %
7	OK	2018-11-23 16:18:50	10.70	Kgf.cm	10.00	10 %
8	OK	2018-11-23 16:18:59	10.50	Kgf.cm	10.00	10 %
9	OK	2018-11-23 16:19:08	11.21	Kgf.cm	10.00	10 %
10	OK	2018-11-23 16:19:22	11.45	Kgf.cm	10.00	10 %



About

- Model
- Serial number
- SW version
- SD state & usage

Setting

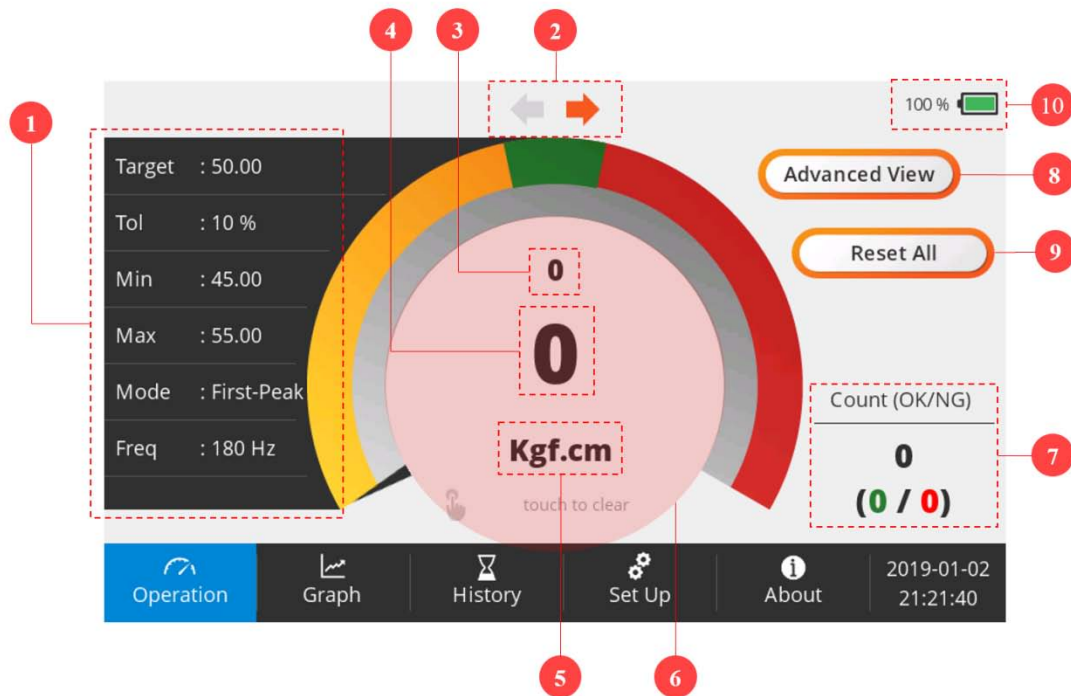
- Target torque & Tolerance
- Auto clear time
- Torque unit
- Mode (Peak, First-Peak, Track)
- Low Pass Filter Frequency
- Direction (CW, CCW, Both)
- Tool SN

System

- Brightness
- Sleep mode
- Language
- Calibration notice
- System time
- Buzzer (On/Off)
- SD Format

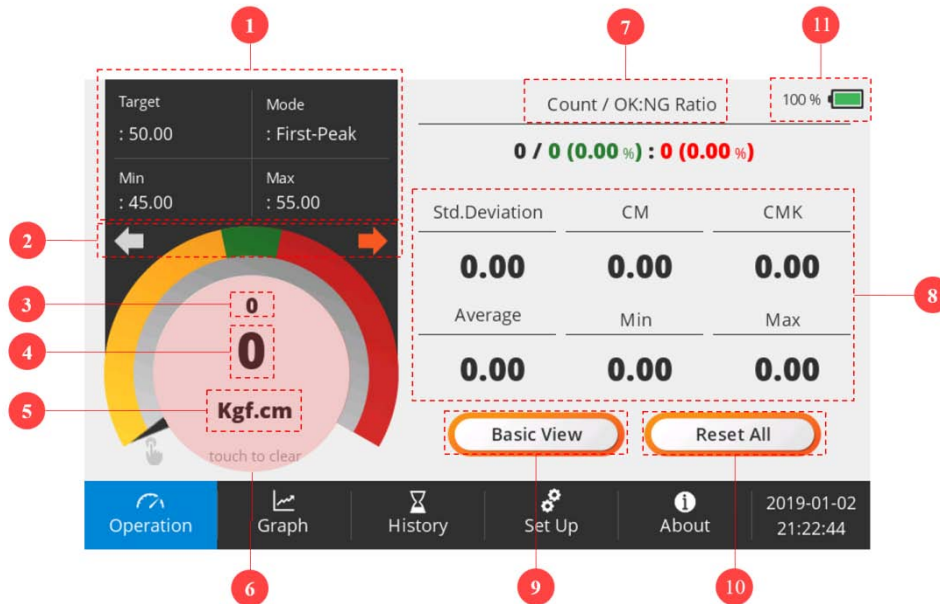
3. Ansicht

3.1. Grundansicht



Nr.	Merkmal	Spezifikation
1	Parameter	Übersicht der Test-Parameter
2	Messrichtung	Gegen den Uhrzeigersinn (←) Uhrzeigersinn (→) Beide Richtungen(↔)
3	Finaler Spitzenwert (nur First-Peak-Modus)	Drehmomentendwertim First-Peak-Modus.
4	Drehmomentanzeige	Peak-, Track-, oder First-peak DrehmomentjenachMessmodus
5	Drehmomenteinheiten	Drehmomenteinheiten (Kgf.cm, Kgf.m, Nm, cNm, Ozf.in, Lbf.in, Lbf.ft)
6	Manueller Reset	Löschen Sie die Anzeige, indem Sie den Kreisbereich von Nr. 6 berühren
7	Zähler	Anzahl der Messungen Nach Eingabe des Zieldrehmoments wird die Anzahl von IO (grün) und NIO (rot) angezeigt.
8	Wechselzur erweiterten Ansicht	Das Display wechselt nach drücken von 8 in die Erweiterte Ansicht.
9	Alleszurücksetzen	Anzahl der Zählungen, Verlauf und alle Statistikdaten zurücksetzen (Durchschnitt, Standardabweichung, CM, CMK)
10	Ladestandsanzeige	Akkustand in Prozent

3.2. Erweiterte Ansicht



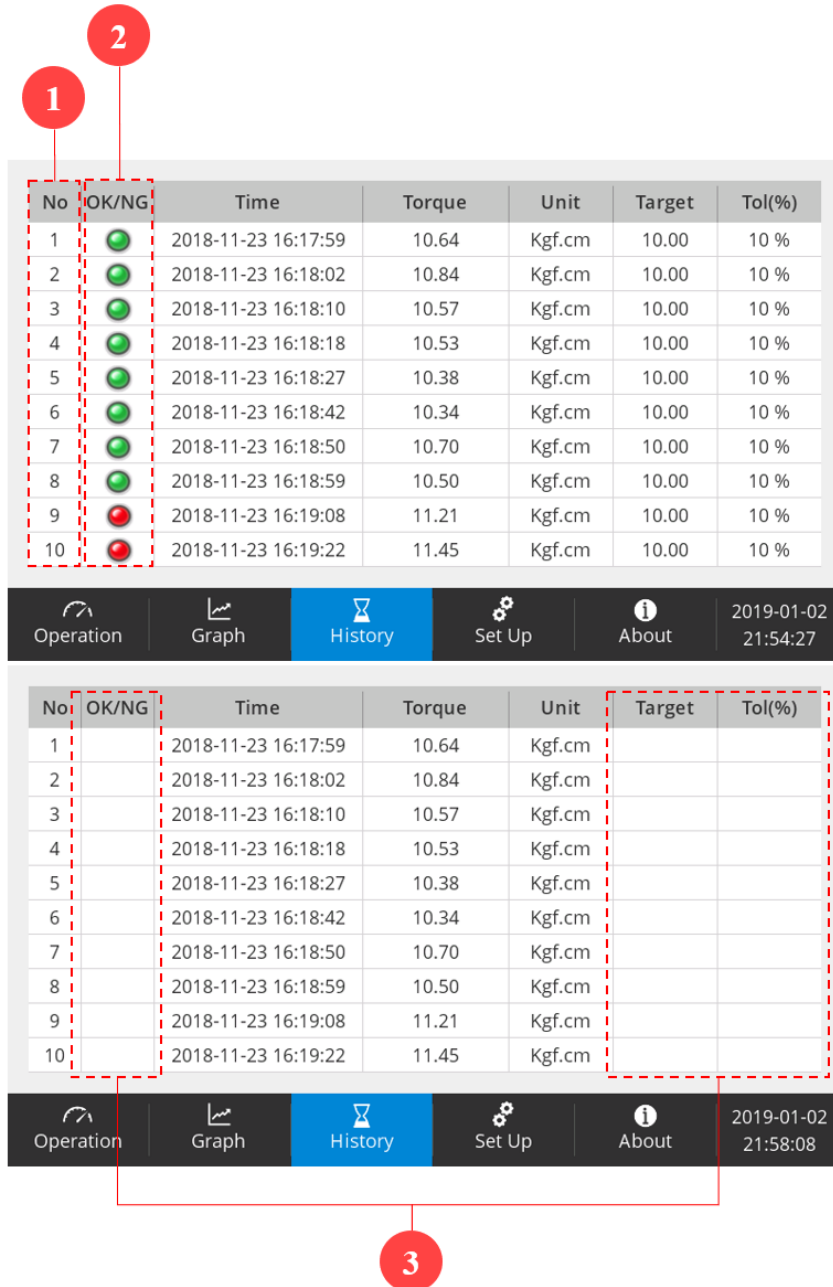
Nr.	Merkmal	Spezifikation
1	Parameter	Schnellansicht der Testparameter.
2	Messrichtung	Gegen den Uhrzeigersinn (←) Uhrzeigersinn (→) Beide Richtungen (←→)
3	Finaler Spitzenwert (nur First-Peak-Modus)	Drehmomentendwertim First-Peak-Modus.
4	Drehmomentanzeige	Peak-, Track-, oder First-peak DrehmomentjenachMessmodus
5	Drehmomenteinheiten	Drehmomenteinheiten (Kg.cm, Kgf.m, Nm, cNm, Ozf.in, Lbf.in, Lbf.ft)
6	Manueller Reset	Löschen Sie die Anzeige, indem Sie den Kreisbereich von Nr. 6 berühren
7	Zähler	Anzahl der Messungen Nach Eingabe des Zieldrehmoments wird die Anzahl von IO (grün) und NIO (rot) angezeigt
8	Statistik	Anzeige der Statistische Daten (Std.Dev, CM, CMK...)
9	WechselzurGrundansicht	Das Display wechselt nach drücken von 9 in die Grundansicht
10	Alleszurücksetzen	Anzahl der Zählungen, Verlauf und alle Statistikdaten zurücksetzen (Durchschnitt, Standardabweichung, CM, CMK)
11	Ladestandsanzeige	Akkustand in Prozent

4. Grafik



Nr.	Merkmal	Spezifikation
1	Drehmoment	Peak, Track oder First-peak, jenach Modus
2	Drehmomentendwert t (nur First-Peak)	Drehmomentendwertim First-Peak-Modus .
3	Parameter	Parameter in der erweiterte Ansicht .
4	IO Zone	Die IO-Zone Im Display kann durch den EIN / AUS-Schalter erstellt werden, wenn ein Solldrehmoment eingegeben wurde. Die Solldrehmomenteinstellung ist die rote Linie. Die Min / Max-Toleranz des Ziels erzeugt die grüne Zone im Diagramm
5	Y-Achse – maximale sDrehmoment	Die Y-Achse zeigt das maximale Drehmoment, Das tatsächliche maximale Drehmoment wird durch Echtzeitüberwachung aktualisiert. Die X, Y Achsen werden automatisch anhand der erfassten Daten neu skaliert.
6	X-Achse- Zeit (ms)	Die X-Achse zeigt die Zeit in ms (Millisekunde). Die Abtastrate beträgt 1ms. Insgesamt können 200 Datenpunkte ohne Datenkomprimierung erfasst werden. Insgesamt können 5.000 Datenpunkte (5 Sekunden) komprimiert und angezeigt werden
7	Manueller Reset	Löschen Sie die Anzeige durch Berühren des linken, oberen Bereichs

5. Ergebnisspeicher



The screenshot shows the 'History' screen of the EZ-TorQ III device. It displays a table of 10 test results. The table has columns: No, OK/NG, Time, Torque, Unit, Target, and Tol(%). The first 8 rows show successful tests (green circles), and the last 2 rows show failed tests (red circles). The bottom navigation bar includes buttons for Operation, Graph, History (selected), Set Up, and About, along with a date and time display.

1 highlights the 'No' column, which contains the test number (1-10).

2 highlights the 'OK/NG' column, which contains green circles for successful tests and red circles for failed tests.

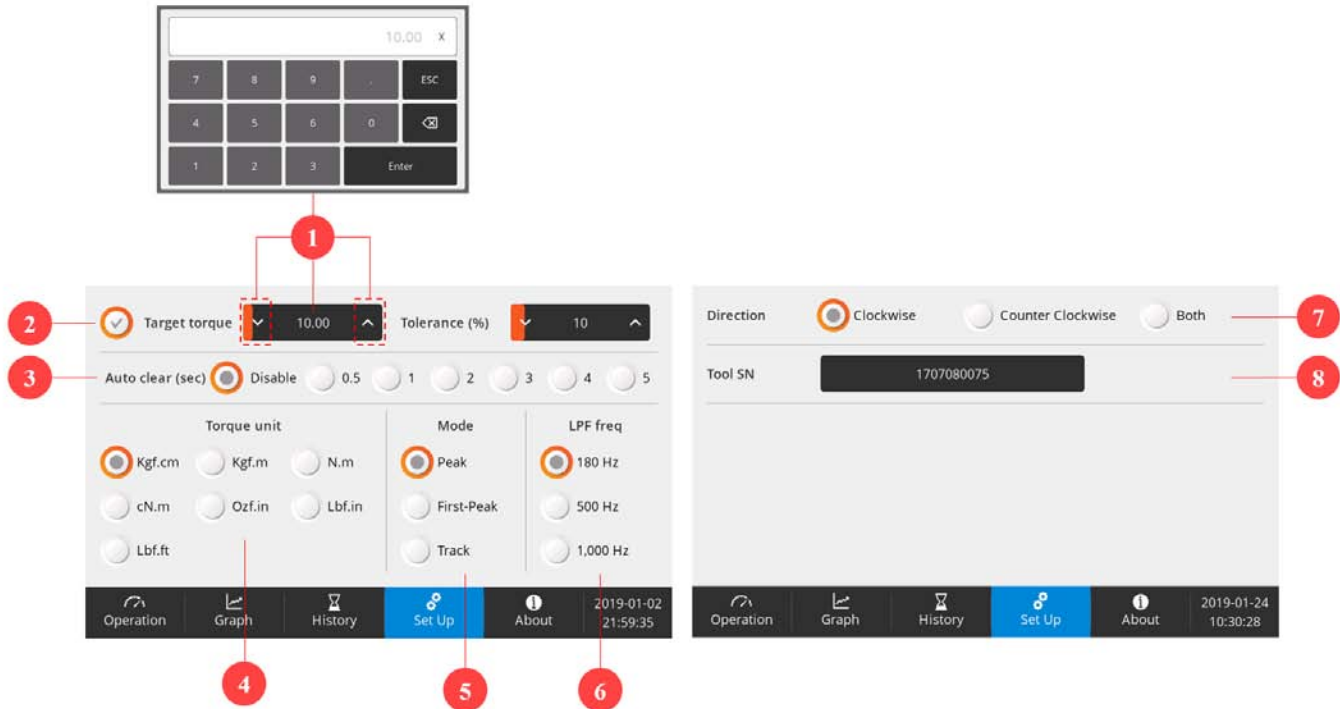
3 highlights the 'Target' and 'Tol(%)' columns, which are empty in the second state of the screenshot.

No	OK/NG	Time	Torque	Unit	Target	Tol(%)
1	●	2018-11-23 16:17:59	10.64	Kgf.cm	10.00	10 %
2	●	2018-11-23 16:18:02	10.84	Kgf.cm	10.00	10 %
3	●	2018-11-23 16:18:10	10.57	Kgf.cm	10.00	10 %
4	●	2018-11-23 16:18:18	10.53	Kgf.cm	10.00	10 %
5	●	2018-11-23 16:18:27	10.38	Kgf.cm	10.00	10 %
6	●	2018-11-23 16:18:42	10.34	Kgf.cm	10.00	10 %
7	●	2018-11-23 16:18:50	10.70	Kgf.cm	10.00	10 %
8	●	2018-11-23 16:18:59	10.50	Kgf.cm	10.00	10 %
9	●	2018-11-23 16:19:08	11.21	Kgf.cm	10.00	10 %
10	●	2018-11-23 16:19:22	11.45	Kgf.cm	10.00	10 %

Nr.	Merkmal
1	Die letzten 10 Datenpunkte werden gespeichert und aktualisiert.
2	Testergebnisse werden in Grün für IO und in Rot für NIO angezeigt.
3	Wenn kein Solldrehmoment eingestellt ist, werden die Datenspalten "Soll" und "Toleranz" nicht verwendet.

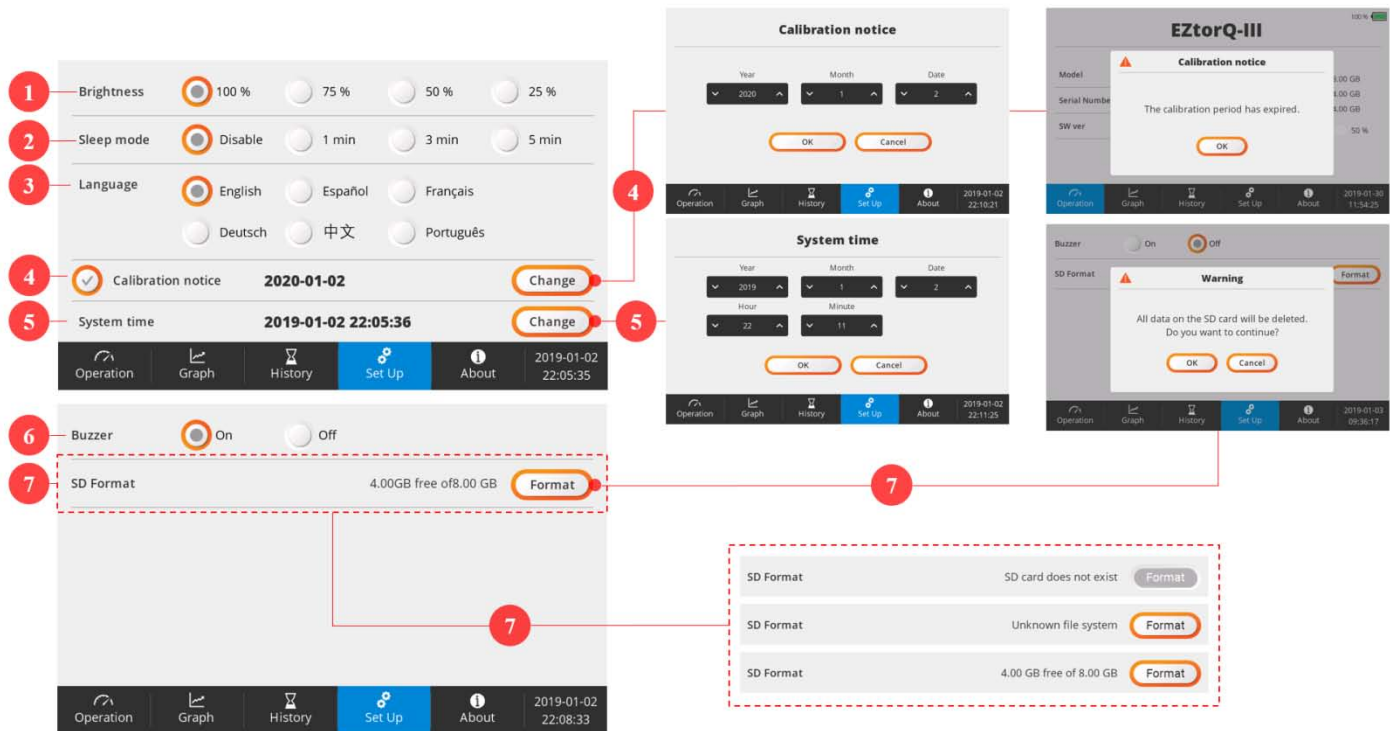
6. Bedienung

6.1. Einstellungen



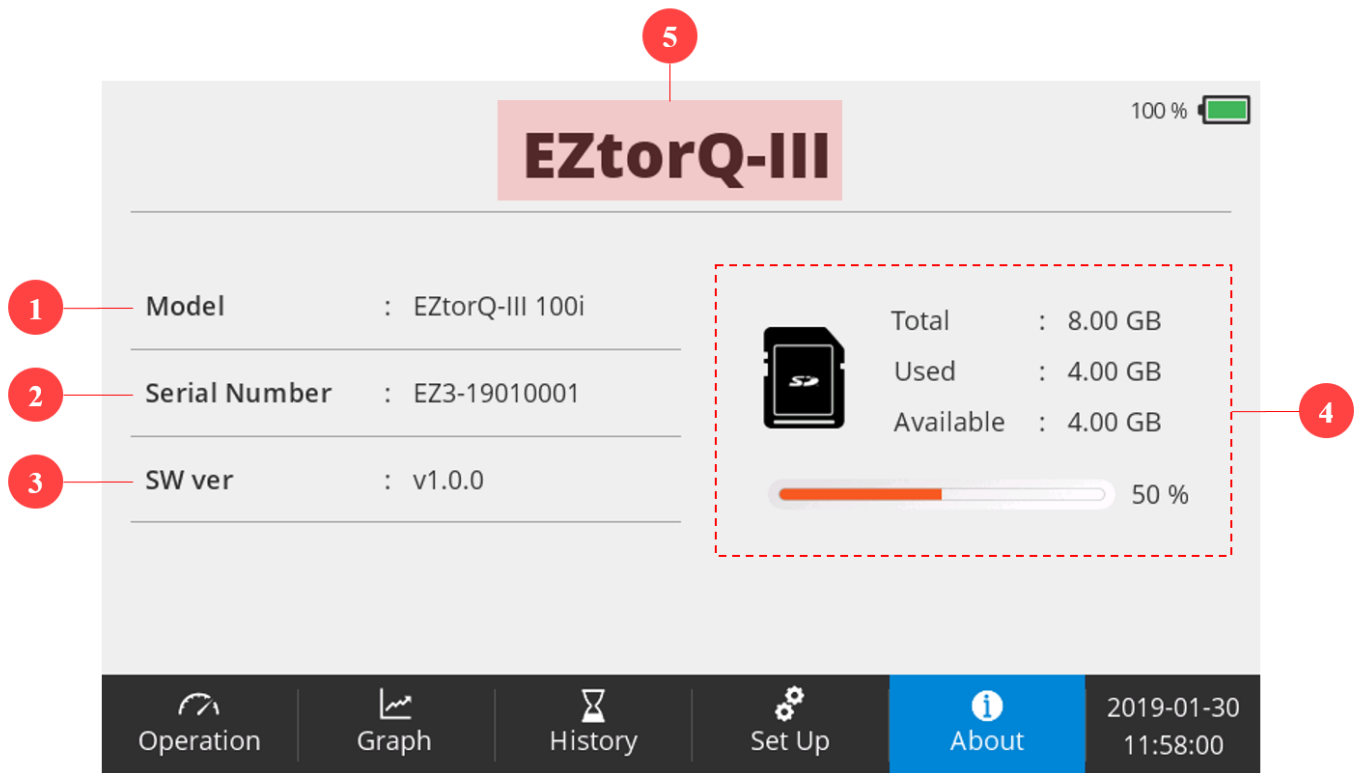
Nr.	Merkmal	Spezifikation
1	Up/Down & Numerisches Eingabefeld	Das Solldrehmoment kann mit den Pfeiltasten NACH OBEN und NACH UNTEN ausgewählt werden. Berühren Sie die Mitte des Zieldrehmoments, um das numerische Tastenfeld zu öffnen.
2	Zieldrehmoment und Toleranz	Aktivieren / deaktivieren Sie diese Option, um die Einstellungen für das Solldrehmoment und die Toleranz anzuwenden.
3	Automatisch löschen (Sek.)	Wählen Sie die Zeitdauer in Sekunden aus, um die angezeigten Testdaten zu löschen. Oder deaktivieren Sie diese Option, um Daten manuell zu löschen
4	Drehmomenteinheit	Drehmomentmaßeinheit (Kgf.cm, Kgf.m, Nm, cNm, Ozf.in, Lbf.in, Lbf.ft)
5	Modus	Peak, Track oder First-peak torque
6	LPF (Low Pass Filter) freq	LPF (Low Pass Filter) Frequenzeinstellung. ISO-Standard ist 500Hz
7	Meßrichtung	Uhrzeigersinn, Gegen-Uhrzeigersinn oder beides.
8	Werkzeugnummer	Sie können die Seriennummer des zu messenden Werkzeugs eingeben. Diese Seriennummer wird zusammen mit den Testdaten auf der SD-Karte gespeichert

6.2. Systemeinstellungen



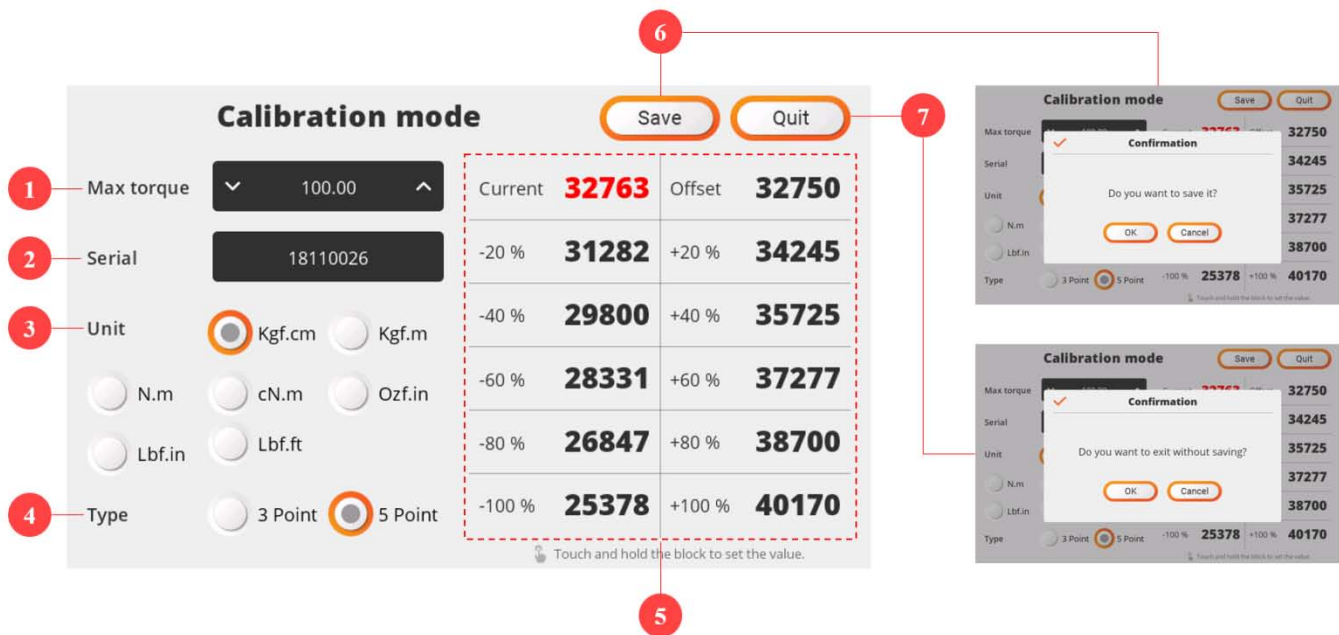
Nr.	Merkmal	Spezifikation
1	Helligkeit	LCD-Helligkeitseinstellung
2	Ruhestellung	Der Timer schaltet das LCD-Display aus, wenn das Gerät nicht verwendet wird. Wenn der LCD-Bildschirm berührt wird, wacht das Gerät auf. Einstellbare Zeit 1,3 und 5 Minuten
3	Sprache	Sprachauswahl (Englisch, Spanisch, Französisch, Deutsch, Chinesisch, Portugiesisch)
4	Kalibrierungshinweise	Kalibrierung abgelaufen / Erinnerungsnotiz. Ausschalten / Deaktivieren durch Deaktivieren des Kreises
5	Systemzeit	Anpassung der Systemuhr
6	Hinweistone	Hinweistonein- und ausschalten
7	SD Karteformatierung	SD-Karteninformationen und Formatierungsoption Wenn die SD-Karte nicht mit FAT32 formatiert wurde, wird "Unbekanntes Dateisystem" angezeigt. Die Formatierung muss durchgeführt werden, bevor Daten auf der SD-Karte gespeichert werden

7. Gerätedaten



Nr.	Merkmal	Spezifikation
1	Model	Modellbezeichnung des Drehmomentmessgerätes
2	Seriennummer	Produkt Seriennr. JJ, MM, 0000 (2 Stellen für Jahr, 2 Stellen für Monat, 4 Stellen fortlaufende Numerierung)
3	SW version	Softwareversion
4	SD Status & Nutzung	SD-Karteninformationen (insgesamt verwendeter und verfügbarer Speicher).
5	Kalibrierungsmodi	Tippen Sie fünfmal auf den Bereich EZ-TORQ III, um in den Kalibrierungsmodus zu gelangen. Das Kalibrierungspasswort lautet „5809“.

8. Kalibrierungsmodus



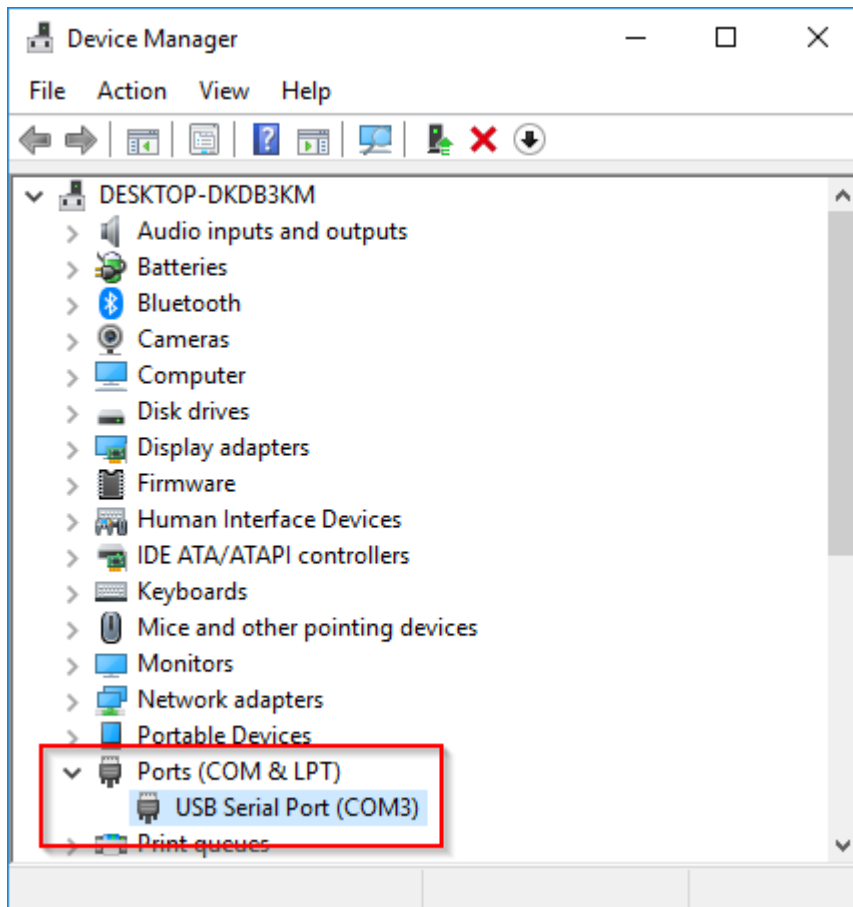
Nr.	Merkmal	Spezifikation
1	Max. Drehmoment	Maximaler Drehmomentbereichs
2	Seriennummer	Produkt Seriennr. JJ, MM, 0000 (2 Stellen für Jahr, 2 Stellen für Monat, 4 Stellen fortlaufende Numerierung)
3	Einheit	Maßeinheit für den Kalibrierungsmodus.
4	Type	Wählen Sie die Anzahl der Kalibrierungsdatenpunkte (3 Punkte oder 5 Punkte).
5	ADC-Wert	Um den AD / Kalibrierungswert zu speichern, halten Sie das Testpunktfeld 2 Sekunden lang gedrückt.
6	Speichern	Durch Drücken von "Save" werden alle eingegebenen Kalibrierungsdaten gespeichert und das Gerät verlässt automatisch den Kalibrierungsmodus
7	Verlassen	Beendet den Kalibrierungsmodus, ohne Daten zu speichern.

9. Auslesen der Messdaten: Echtzeit - HyperTerminal

A. Verbinden Sie den PC und das EZtorQ-III mit einem USB-Kabel.

B. Stellen Sie sicher, dass „USB Serial Port“ im Windows-Geräte-Manager erkannt wird.

* Die Nummer des COM-Anschlusses kann je nach Benutzerumgebung unterschiedlich sein.



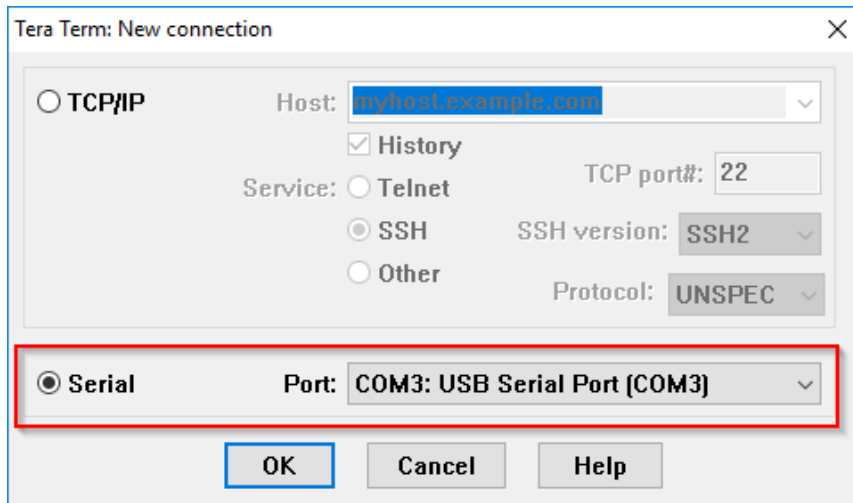
B. Führen Sie ein Terminal-Emulator-Programm auf Ihrem PC aus.

Es gibt verschiedene Terminalprogramme. (z. B. Windows HyperTerminal, Putty, TeraTerm...)

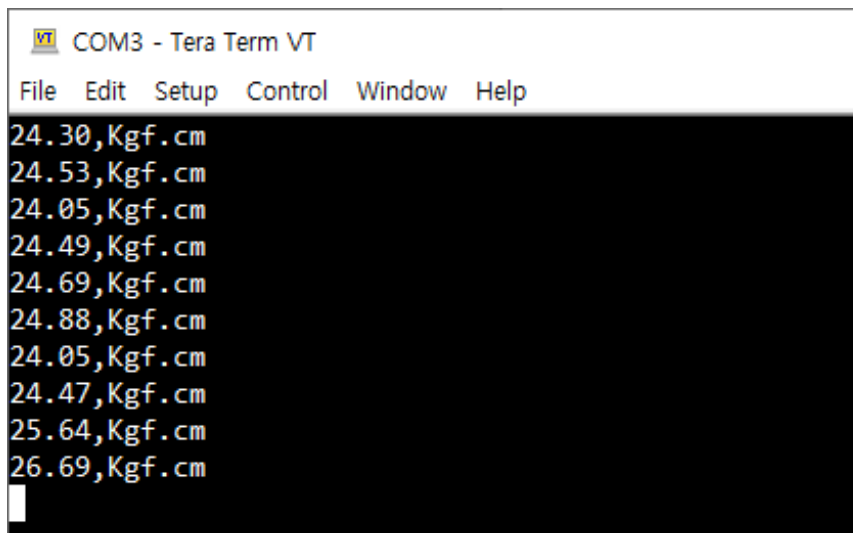
- Hier ist die Anleitung für TeraTerm.Download
- link : <https://osdn.net/projects/ttssh2/releases/>

C. Wählen Sie im Menü [File] → [New connection].

Wenn der folgende Bildschirm angezeigt wird, wählen Sie Serial and COM port.



D. Das Testergebnis wird direkt nach dem Drehmomenttest wie unten zusehen angezeigt.

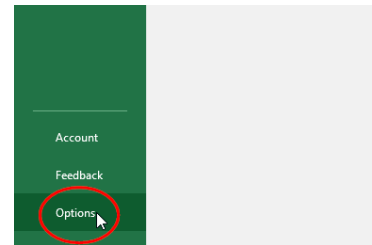
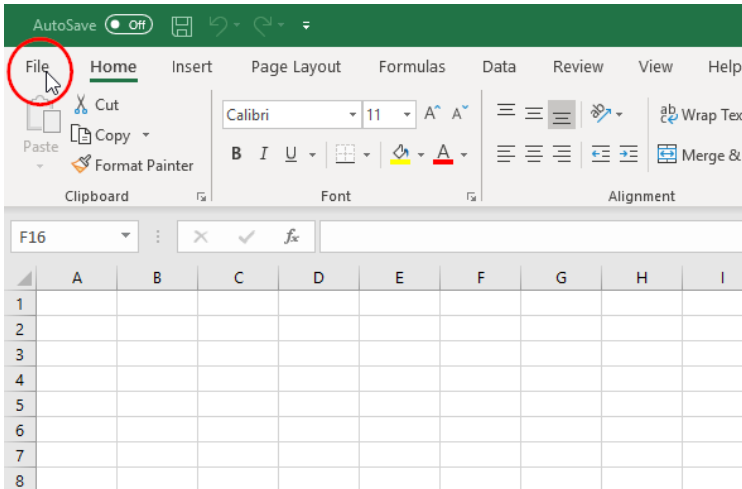


10. Daten-Download: Excel-Daten-Stream

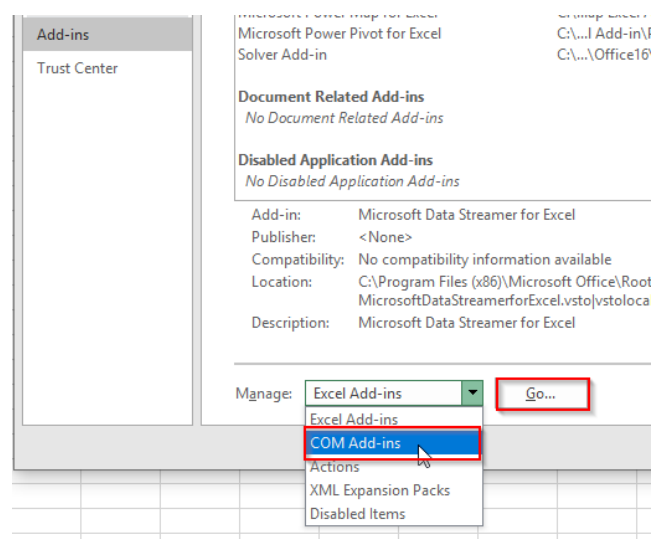
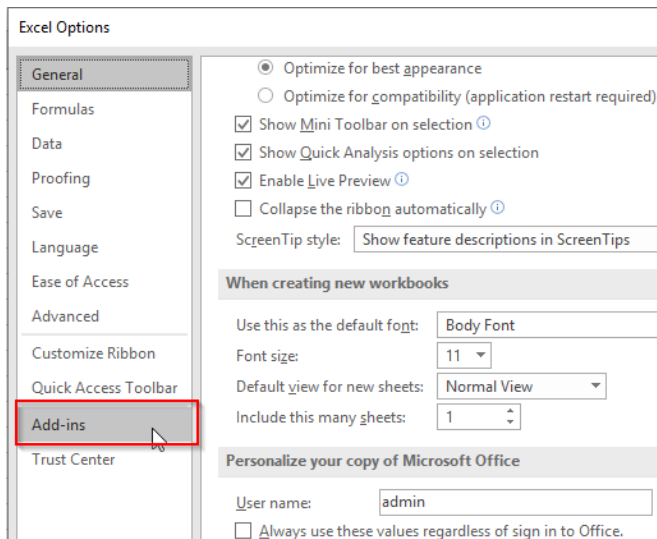
!! Hinweis)

Das Data Streamer-Add-In ist nur für Microsoft Office 365-Benutzer verfügbar.

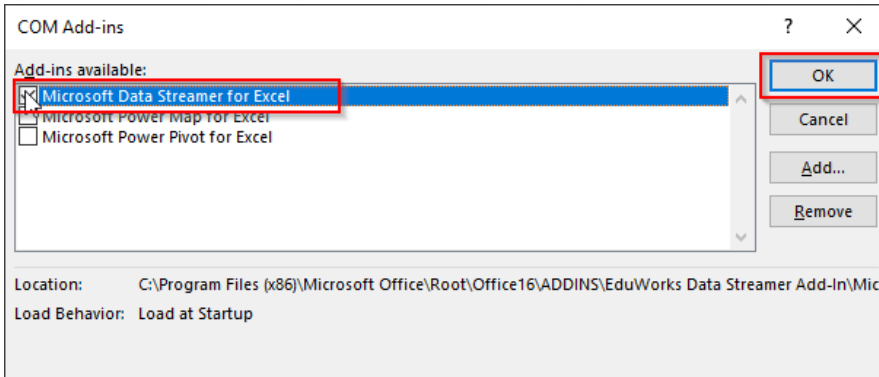
A. Klicken Sie auf das Menü "Datei" und wählen Sie Optionen..



B. Wählen Sie die "Add-Ins", dann Wählen Sie die "COM Add-Ins", dann Drücken Sie die "Go" -Taste.

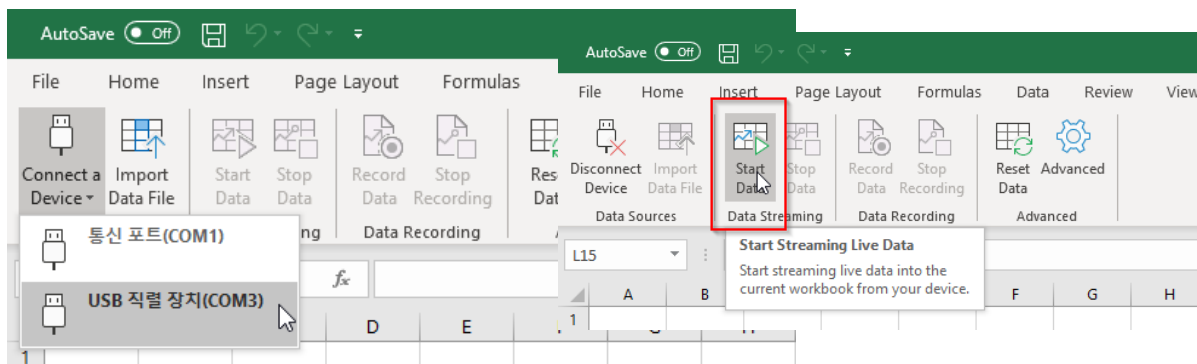


C. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen "Microsoft Data Streamer für Excel" und klicken Sie auf "OK"..

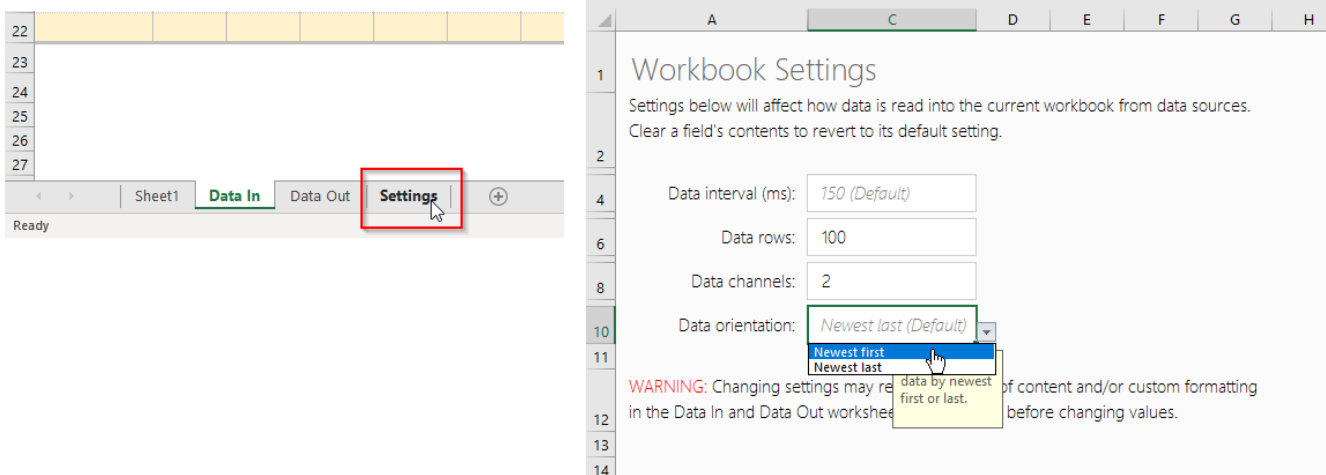


D. In Ihrer Excel-Anwendung wird eine neue Spalte mit dem Namen "Data Streamer" angezeigt. Klicken Sie auf das Menü „Data Streamer“

E. Klicken Sie auf der linken Seite des Bildschirms auf „Mit Gerät verbinden“. Dann klicken Sie auf "Start Data"



F. Gehen Sie auf dem Bildschirm nach unten und klicken Sie auf die Registerkarte "Einstellungen". Ändern Sie die folgenden Einstellungen:



- G. Gehen Sie auf dem Bildschirm nach unten und klicken Sie auf die Registerkarte "Data In", um die herunter geladenen Drehmomentdaten anzuzeigen. Es sollte so aussehen:

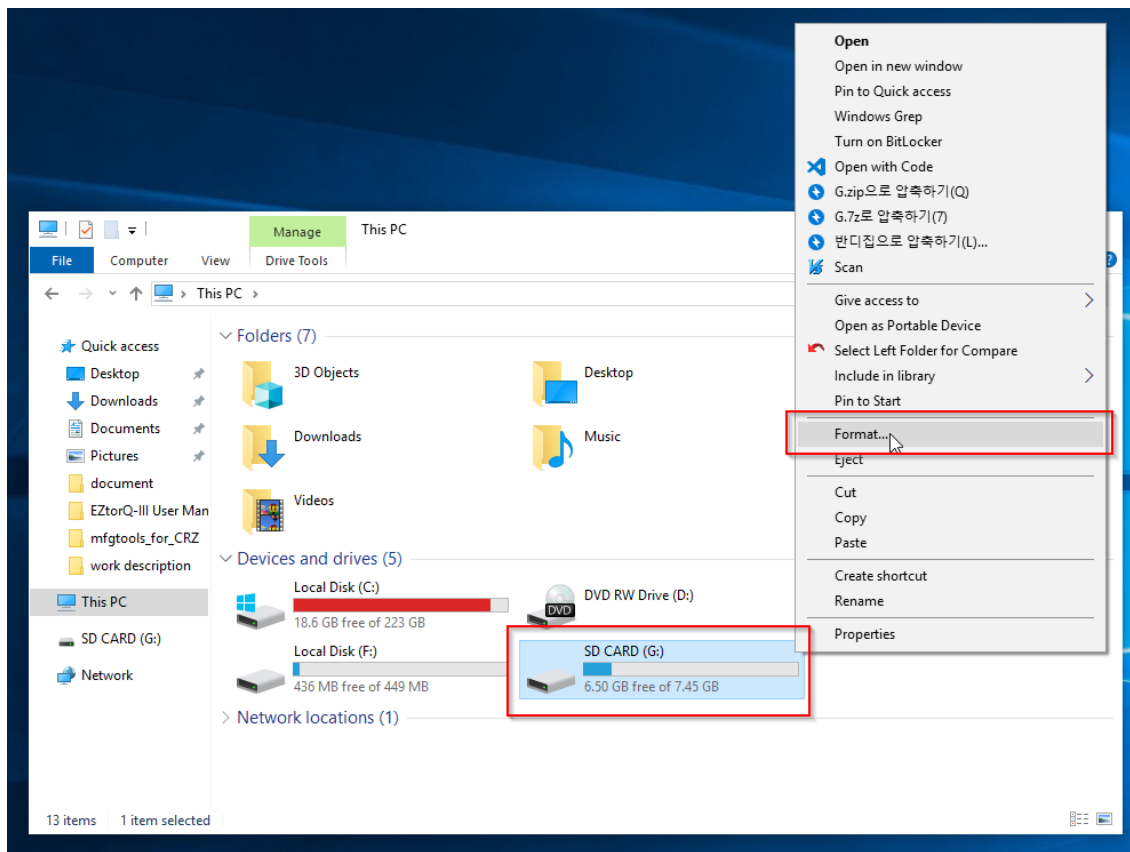
A1		Data In (From Source)						
A	B	C	D	E	F	G	H	
1	Data In (From Source)							
2	Data coming from the current data source will appear below as it is received.							
3	Current Data							
4	Time	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7
5	57:09.3	28.65	Kgf.cm					
6	Historical Data							
7	Time	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7
8	57:09.3	28.65	Kgf.cm	☒ Newest				
9	57:07.0	23.44	Kgf.cm					
10	57:04.8	27.29	Kgf.cm					
11	57:03.0	26.26	Kgf.cm					
12	57:01.0	31.57	Kgf.cm					
13	56:58.7	34.01	Kgf.cm					
14	56:56.5	38.05	Kgf.cm					
15	56:54.2	41.96	Kgf.cm					
16	56:51.7	40.73	Kgf.cm					
17	56:49.1	42.1	Kgf.cm					
18								

11. Verwendung der SD-Speicherkarte

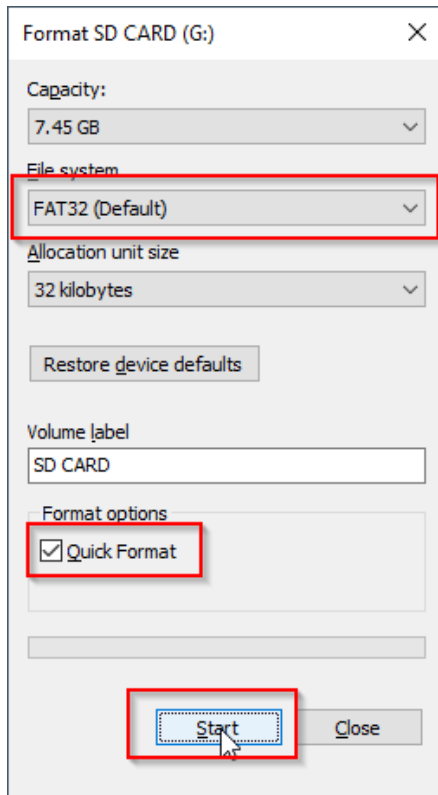
SD-Speicherkarten können entweder am PC oder im EZtorQ-III formatiert werden

11.1. Formatierung der SD-Karte am PC

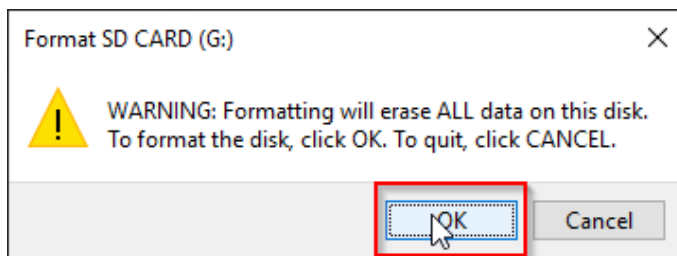
- Stecken Sie die SD-Karte in Ihren Computer.
- Öffnen Sie den Windows Explorer.
- Suchen Sie den Laufwerksbuchstaben Ihrer SD-Karte..
- Klicken Sie mit der rechten Maustaste, und klicken Sie auf Formatieren, wenn das Menü angezeigt wird.



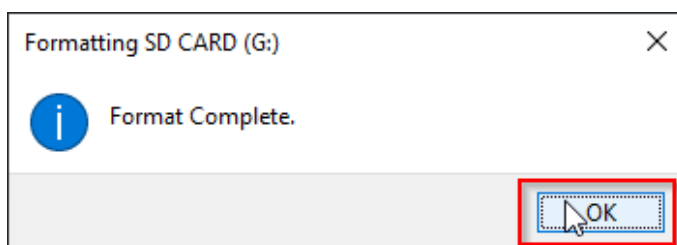
- E. Im Format-Fenster sollte das Dateisystem auf FAT32 eingestellt.
- F. Setzen Sie den Haken bei "Quick Format".
- G. Click Start.



- H. Wenn die Warnung angezeigt wird, wählen Sie OK.

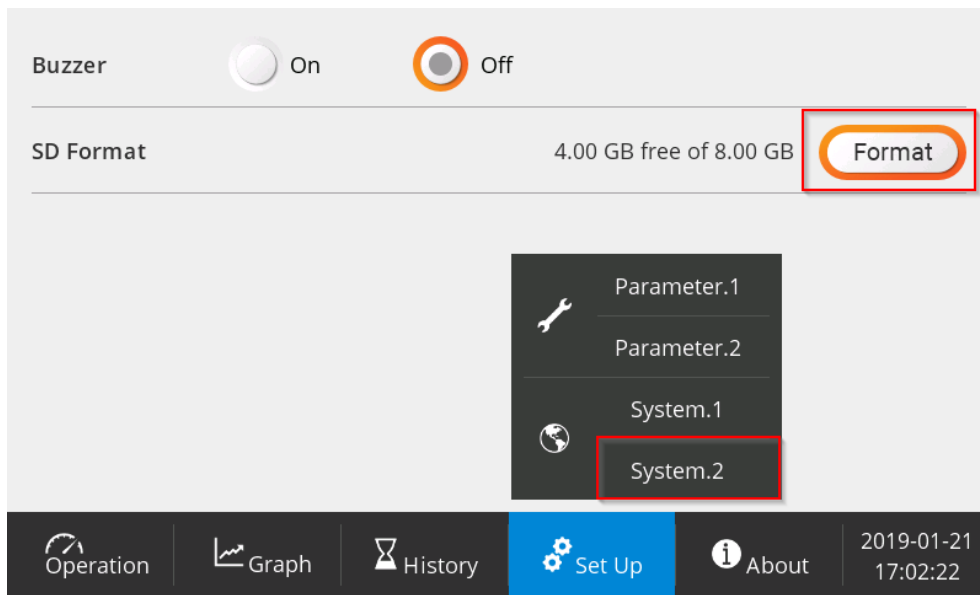


- I. Sobald die Formatierung abgeschlossen ist, können Sie das Fenster schließen. Jetzt können Sie die SD-Karte im EZtorQ-III verwenden.

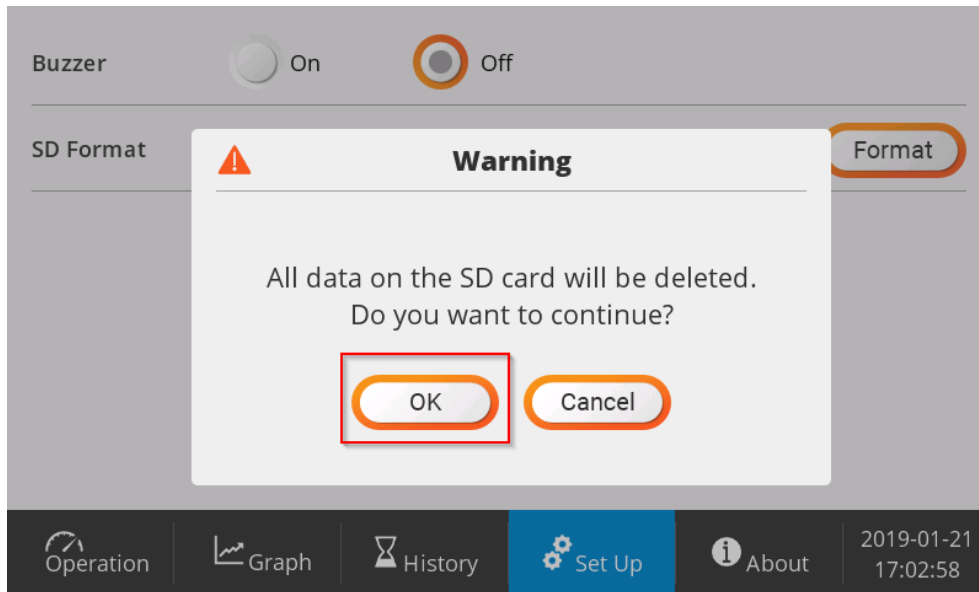


11.2. Formatieren der SD-Karte im EZ-TorQ III

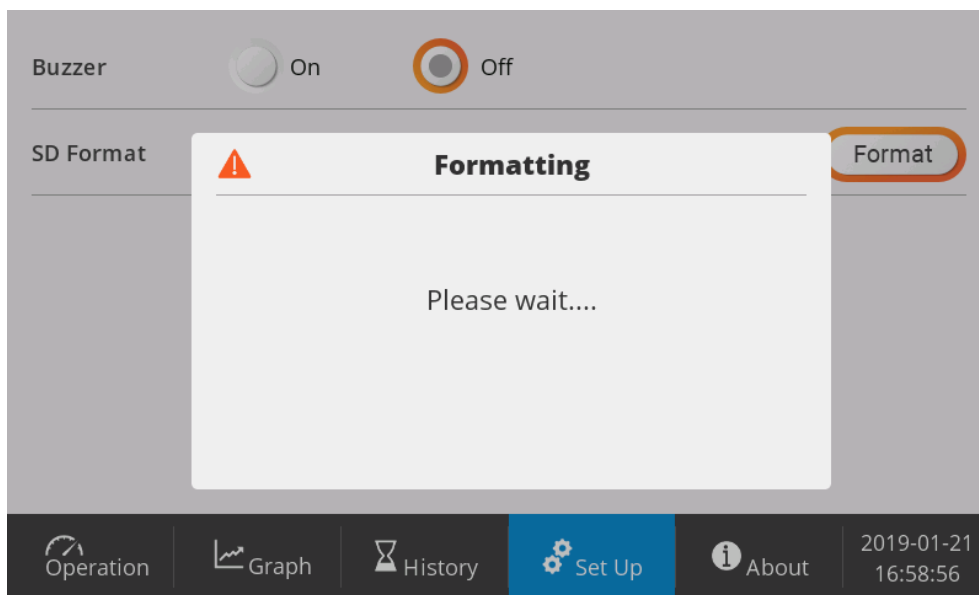
- A. Setzen Sie die SD-Karte in das EZtorQ-III ein.
- B. Gehen Sie zum Bildschirm [Einrichten] → [System.2].
- C. Wählen Sie die Schaltfläche "Format".



D. Wenn die Warnung angezeigt wird, wählen Sie OK.



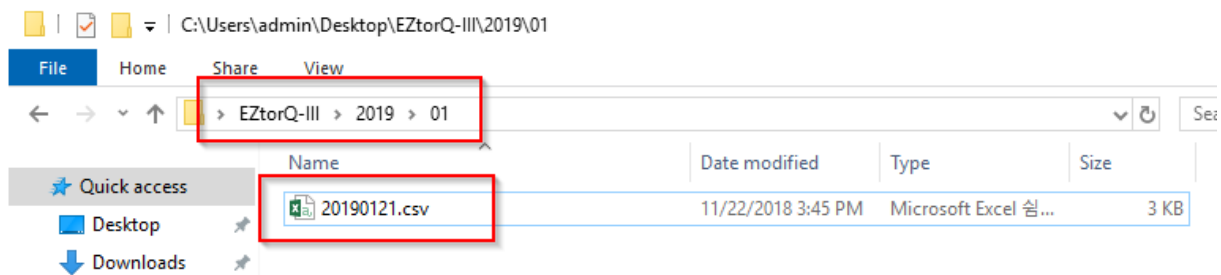
E. Bitte warten Sie, bis die Formatierung vollständig abgeschlossen ist.



F. Jetzt können Sie die SD-Karte im EZtorQ-III verwenden.

11.3.SD-Speicherkartendatenlesen

- Stecken Sie die SD-Karte in Ihren Computer.
- Öffnen Sie den Windows Explorer.
- Öffnen Sie das SD-Kartenlaufwerk.
- Ordner werden in der Reihenfolge Jahr → Monat erstellt.
- Die Datei wird im Format yyyyymmdd.csv generiert. (J: Jahr, M: Monat, T: Tag)



- You can view the data using excel or a text editor.

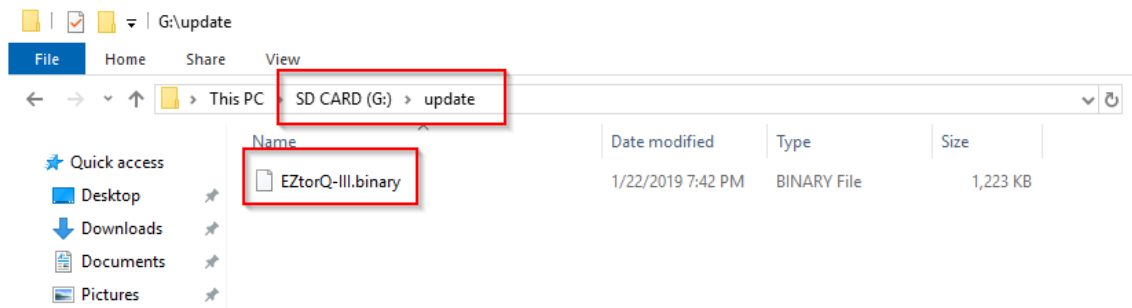
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	Tool SN	No	Result	Time	Mode	Torque	Unit	Target	Tol(%)	Avg	Min	Max	Std.Dev	CM	CMK	
2	1707080075	1	OK	2019-01-24 10:36:58	Peak	27.18	Kgf.cm	25	10	27.18	27.18	27.18	0	0	0	
3	1707080075	2	OK	2019-01-24 10:37:00	Peak	25.52	Kgf.cm	25	10	26.35	25.52	27.18	0.83	1.01	0.46	
4	1707080075	3	OK	2019-01-24 10:37:02	Peak	24.15	Kgf.cm	25	10	25.61	24.15	27.18	1.24	0.67	0.51	
5	1707080075	4	OK	2019-01-24 10:37:04	Peak	24.36	Kgf.cm	25	10	25.3	24.15	27.18	1.2	0.69	0.61	
6	1707080075	5	OK	2019-01-24 10:37:06	Peak	25.7	Kgf.cm	25	10	25.38	24.15	27.18	1.09	0.77	0.65	
7	1707080075	6	OK	2019-01-24 10:37:08	Peak	24.59	Kgf.cm	25	10	25.25	24.15	27.18	1.03	0.81	0.73	
8	1707080075	7	OK	2019-01-24 10:37:10	Peak	25.9	Kgf.cm	25	10	25.34	24.15	27.18	0.98	0.85	0.73	
9	1707080075	8	OK	2019-01-24 10:37:12	Peak	24.72	Kgf.cm	25	10	25.26	24.15	27.18	0.94	0.88	0.79	
10	1707080075	9	OK	2019-01-24 10:37:14	Peak	24.88	Kgf.cm	25	10	25.22	24.15	27.18	0.9	0.93	0.85	
11	1707080075	10	OK	2019-01-24 10:37:15	Peak	24.58	Kgf.cm	25	10	25.16	24.15	27.18	0.87	0.95	0.89	

1	Tool SN,No,Result,Time,Mode,Torque,Unit,Target,Tol(%) ,Avg,Min,Max,Std.Dev,CM,CMK
2	1707080075,1,OK, 2019-01-24 10:36:58,Peak,27.18,Kgf.cm,25.00,10,27.18,27.18,27.18,0.00,0.00,0.00
3	1707080075,2,OK, 2019-01-24 10:37:00,Peak,25.52,Kgf.cm,25.00,10,26.35,25.52,27.18,0.83,1.01,0.46
4	1707080075,3,OK, 2019-01-24 10:37:02,Peak,24.15,Kgf.cm,25.00,10,25.61,24.15,27.18,1.24,0.67,0.51
5	1707080075,4,OK, 2019-01-24 10:37:04,Peak,24.36,Kgf.cm,25.00,10,25.30,24.15,27.18,1.20,0.69,0.61
6	1707080075,5,OK, 2019-01-24 10:37:06,Peak,25.70,Kgf.cm,25.00,10,25.38,24.15,27.18,1.09,0.77,0.65
7	1707080075,6,OK, 2019-01-24 10:37:08,Peak,24.59,Kgf.cm,25.00,10,25.25,24.15,27.18,1.03,0.81,0.73
8	1707080075,7,OK, 2019-01-24 10:37:10,Peak,25.90,Kgf.cm,25.00,10,25.34,24.15,27.18,0.98,0.85,0.73
9	1707080075,8,OK, 2019-01-24 10:37:12,Peak,24.72,Kgf.cm,25.00,10,25.26,24.15,27.18,0.94,0.88,0.79
10	1707080075,9,OK, 2019-01-24 10:37:14,Peak,24.88,Kgf.cm,25.00,10,25.22,24.15,27.18,0.90,0.93,0.85
11	1707080075,10,OK, 2019-01-24 10:37:15,Peak,24.58,Kgf.cm,25.00,10,25.16,24.15,27.18,0.87,0.95,0.89
12	

12. Aktualisierung Sie der EZ-TorQ III-Firmware

- A. Stecken Sie die SD-Karte in Ihren Computer.
- B. Öffnen Sie den Windows Explorer.
- C. Öffnen Sie das SD-Kartenlaufwerk.
- D. Erstellen Sie einen "Update" -Ordner.
- E. Kopieren Sie die Firmware-Datei in den Update-Ordner.

HINWEIS: Das Firmware-Update wird von Mountz Inc. bereitgestellt.



- F. Setzen Sie die SD-Karte in das EZtorQ-III ein.
- G. Wenn Sie das Gerät einschalten, wird das Firmware-Upgrade automatisch fortgesetzt.
- H. Wenn das Update abgeschlossen ist, wird das EZtorQ III automatisch gestartet.

- !! Hinweis)
- - Im Update-Ordner sollte sich nur eine Firmware-Datei befinden.
- - Wenn das Update abgeschlossen ist, löschen Sie den Update-Ordner von der SD-Karte.

13. Kalibrierung und Reparaturen

Mountz Inc. verfügt über ein erfahrenes Kalibrierungs- und Reparaturpersonal. Unsere geschulten Techniker können fast jedes Werkzeug kalibrieren und reparieren. Mountz bietet schnellen Service mit einer Qualität, der Sie vertrauen können, da wir zwei hochmoderne Kalibrierungslabors und Reparatereinrichtungen bieten, die bis zu 28.000 Nm kalibrieren können.

Seit 1965 hat Mountz Inc. sein fundiertes Wissen über Drehmomente und Drehmomentlösungen unter Beweis gestellt, indem man konsequent hochentwickelte, hochmoderne Werkzeuge entwickelt, produziert, vermarktet und gewartet hat. Mountz Inc. ist in der Branche als führender Anbieter von Drehmomentwerkzeugen bekannt.

Wir führen Kalibrierungen nach ANSI / NCSL-Z540 durch. Mountz widmet sich ausschließlich der Herstellung, Vermarktung und Wartung hochwertiger Drehmomentwerkzeuge.

Werkzeugservice und Reparaturmöglichkeiten

Drehmomentschlüssel

Drehmomentschraubendreher

Drehmomentmessgeräte und Sensoren

Elektroschrauber

Druckluftschrauber

Mountz Service in Deutschland

Buck GmbH
Mörikestraße 2
73728 Esslingen
Tel.: +49 711 39 69 15 0
Fax: +49 711 39 69 15 5

www.buck-es.de
kontakt@buck-es.de

Mountz Service Locations

Eastern Service Center
19051 Underwood Rd.
Foley, AL 36535
Phone: (251) 943-4125
Fax: (251) 943-4979

Western Service Center
1080 N. 11th Street
San Jose, CA 95112
Phone: (408) 292-2214
Fax: (408) 292-2733

www.mountztorque.com
sales@mountztorque.com
Download a "Service Form" and include a copy
when you send the tools in to be serviced.